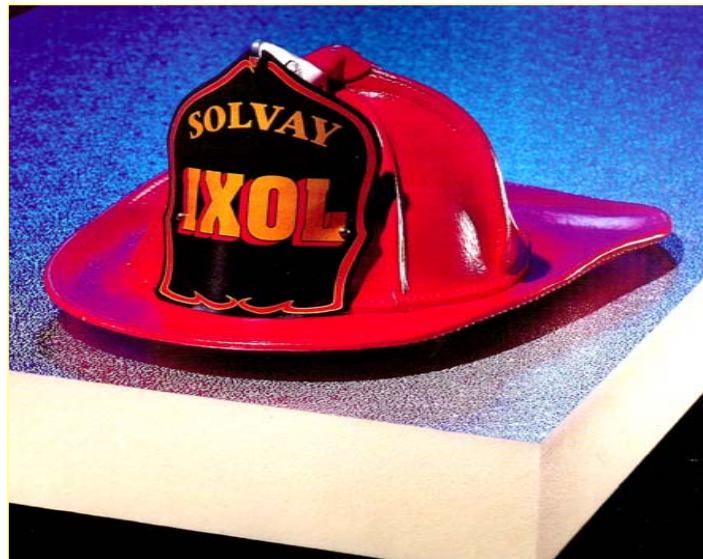


Solvay Special Chemicals

SOLKANE®



IXOL® B 251
IXOL® M 125

卤代聚醚多元醇

聚氨酯用高效反应性阻燃剂



议程 Agenda

SOLKANE®



1. 基本物性和阻燃机理

general characteristics & flame retardant mechanism

2. 国际应用经验

international applied experiences

3. 国内应用探索

application development in China

4. 应用推荐

recommended application

基本物性

SOLKANE®



产品型号		IXOL B251	IXOL M125
基本物性	单位	指标	
关能度		3	2
比重	g/cm ³	1. 580	1. 570
羟值	mgKOH/g	330	239
黏度 @ 25°C	mPa. s	7000	2900
溴含量	%	31. 5	32
氯含量	%	6. 9	7. 0
沸点	°C	>160	>150
应用范围		硬泡	单组分泡沫 /胶粘剂/弹性体

应用优势

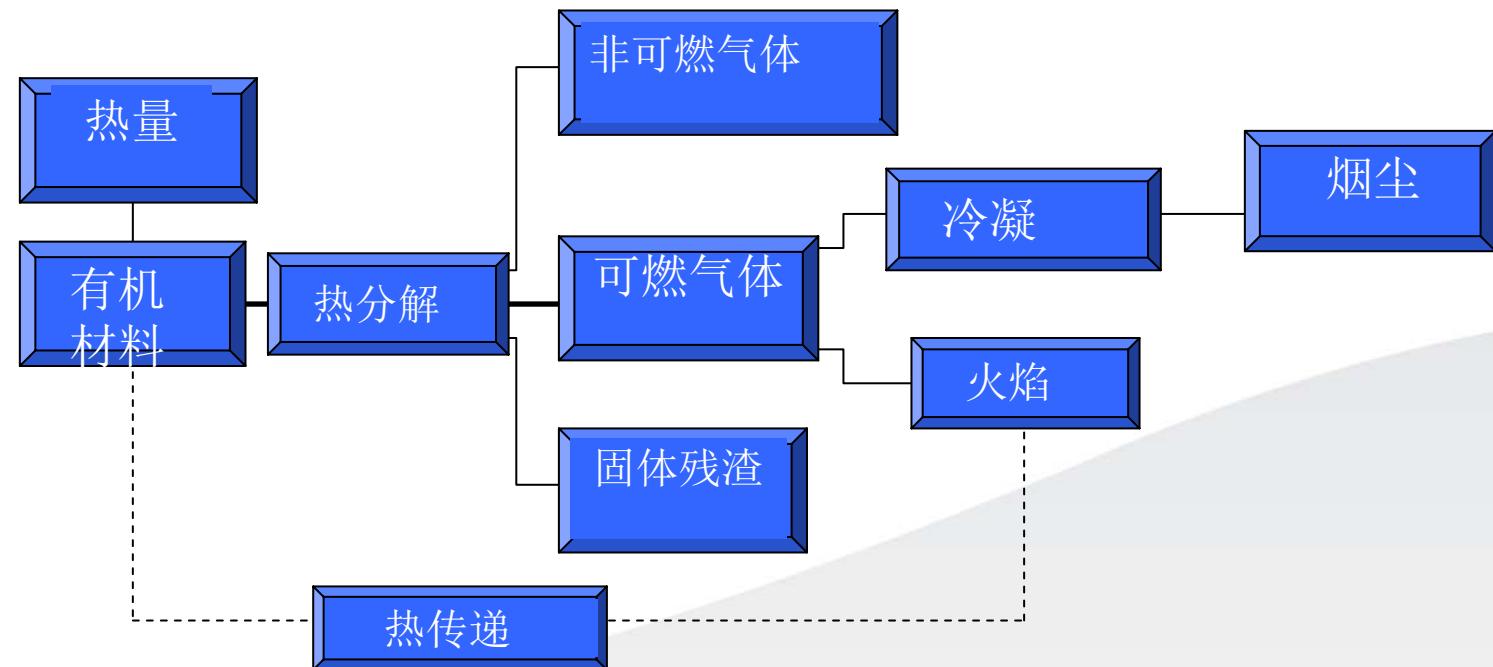
SOLKANE®



1. IXOL B251&M125 为反应型阻燃剂，可以将阻燃元素接枝于聚氨酯链结上，利于高效、长期阻燃性
2. 对产品本身的影响小
3. 合适的热分解温度 ($\geq 160^{\circ}\text{C}$)
4. 低粘度，易操作



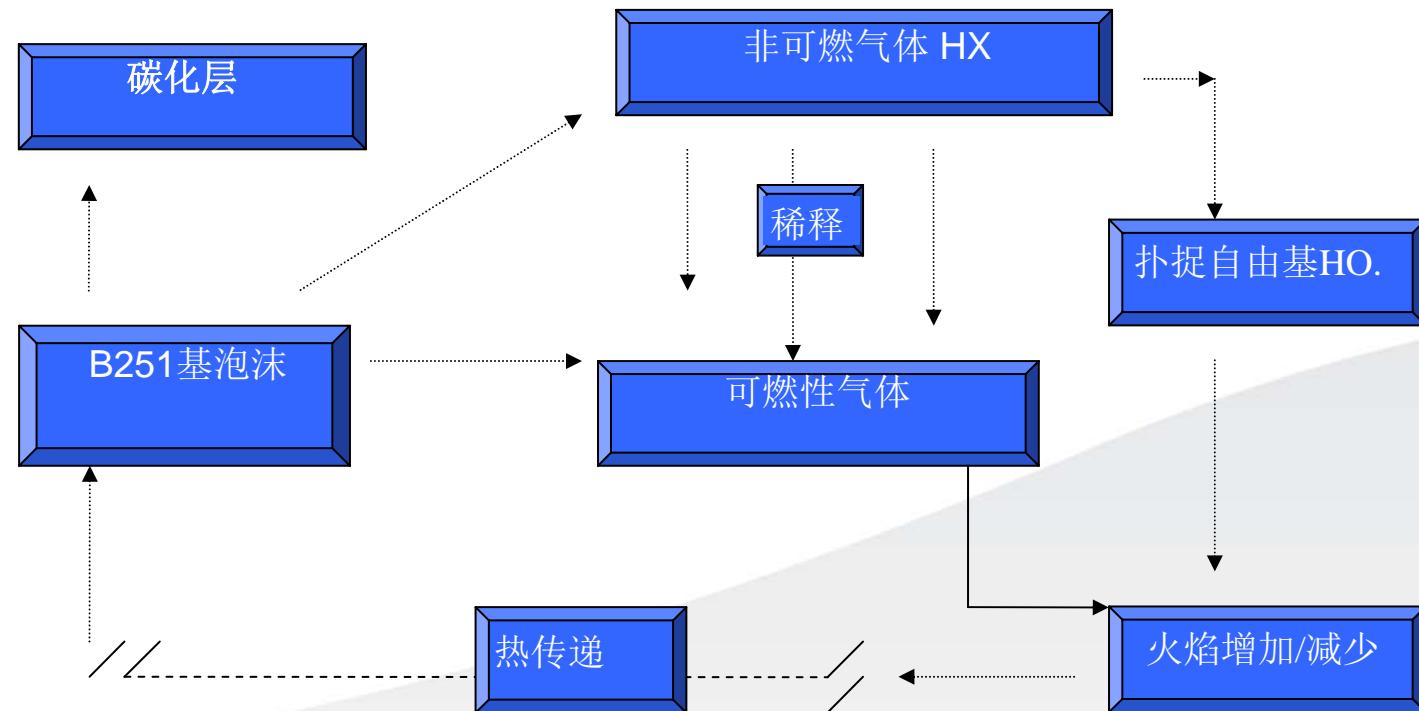
燃烧过程



有机材料的燃烧过程



阻燃机理

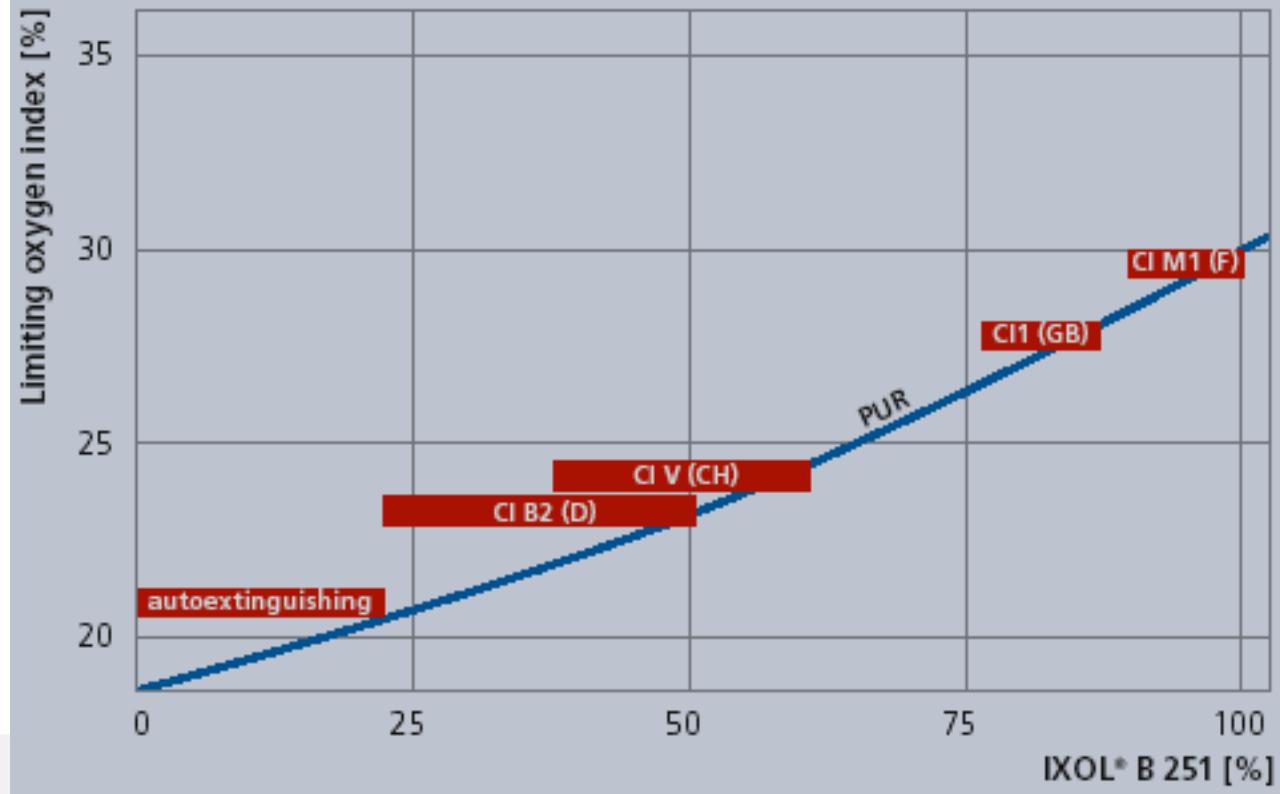


B251泡沫阻燃机理



国际应用经验

Ratio IXOL®/Polyol and performance



调整用量可
满足欧、美
多国阻燃法
规



SOLKANE®



全尺寸墙角耐火性试验对比

Density @ 35kg/m³

泡沫M 1 : NFP92-501 class M1; 相当于DIN 4102 class B2, 氧指数OI: 30%

泡沫M 4 : NFP92-501 class M4; 相当于DIN 4102 class B3, 氧指数OI: 24%

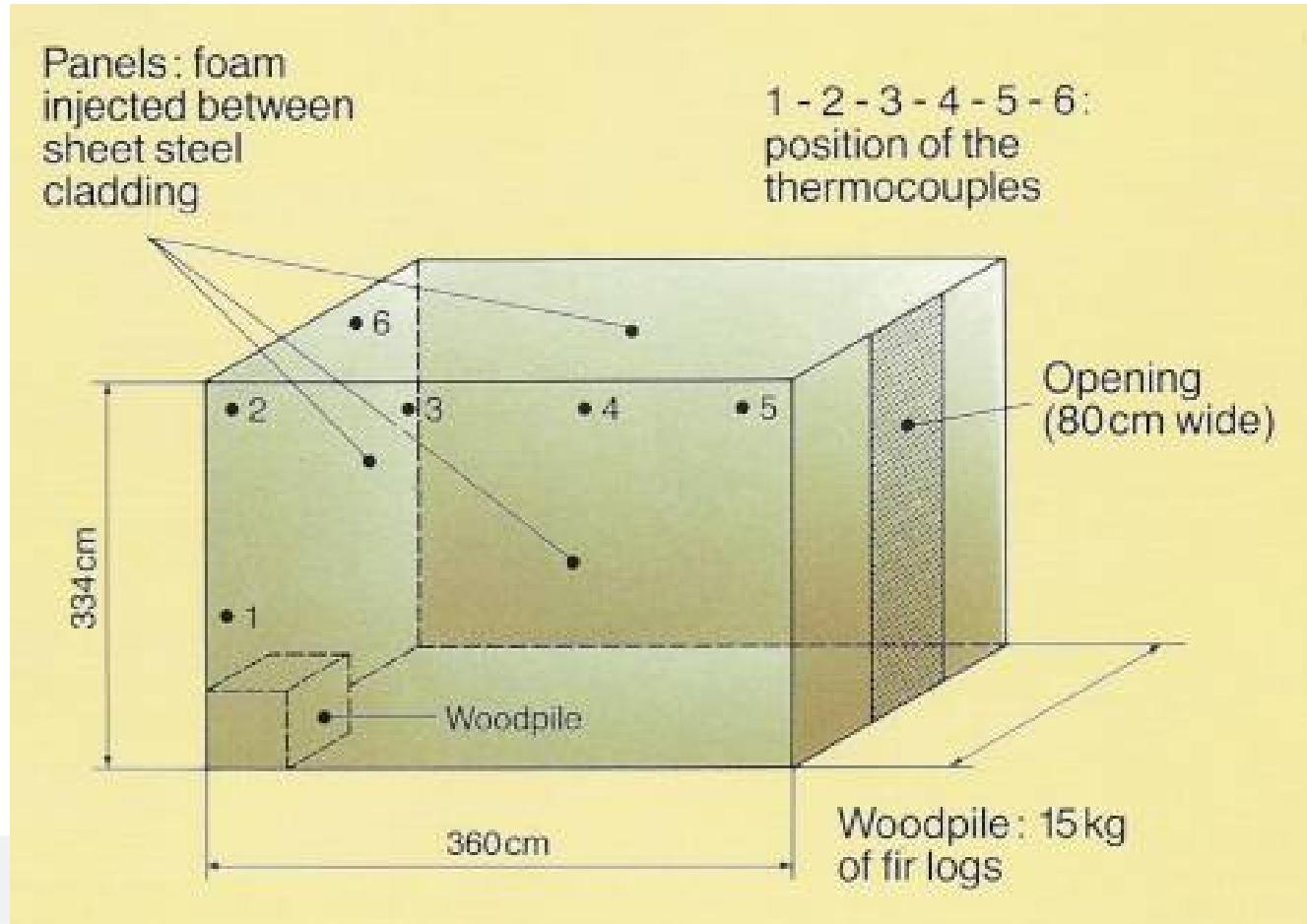
传统泡沫 classical:

相当于DIN 4102 class B3, 氧指数OI: 24%

SOLKANE®



12cm厚夹芯板材墙角实验



SOLKANE®



12cm厚 夹芯板材燃烧对比



M4: 15min内烧尽 **burned down within 15 min**

M1: 燃烧45min 后, 大体完好 **burned 45min later**

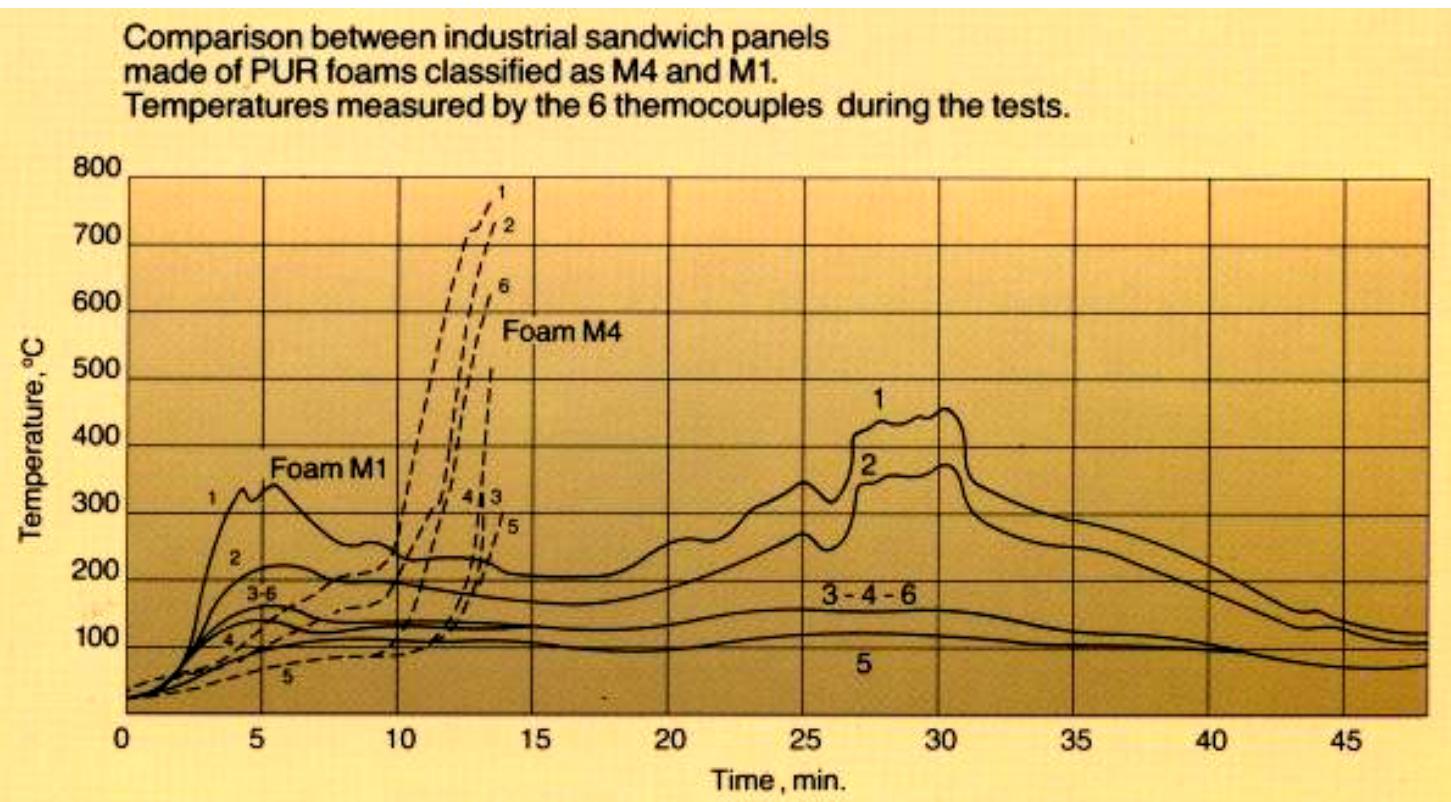
CPUIA_2012_Shenzhen



SOLKANE®



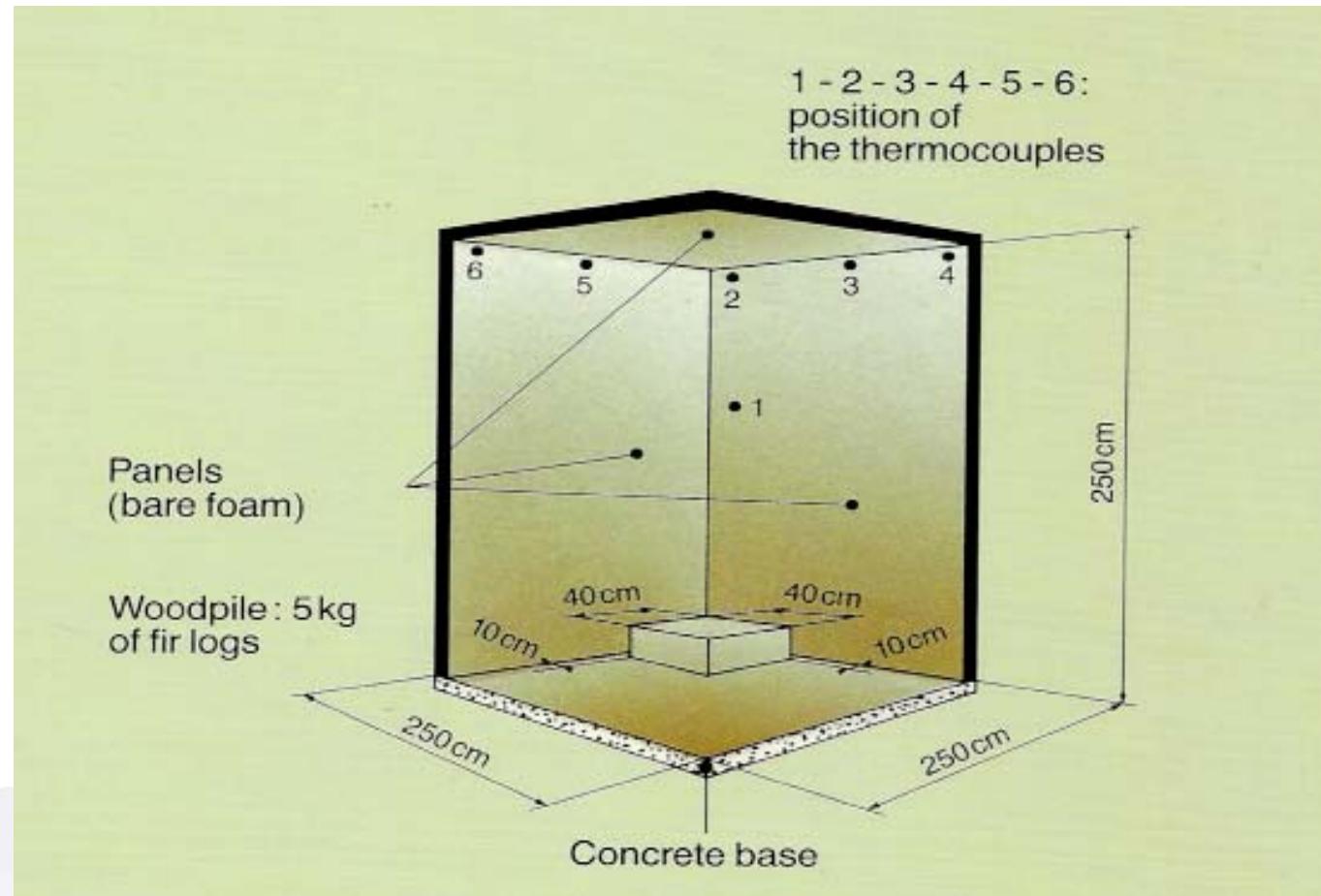
12cm厚 夹芯板材燃烧对比



SOLKANE®



裸体喷涂泡沫燃烧对比

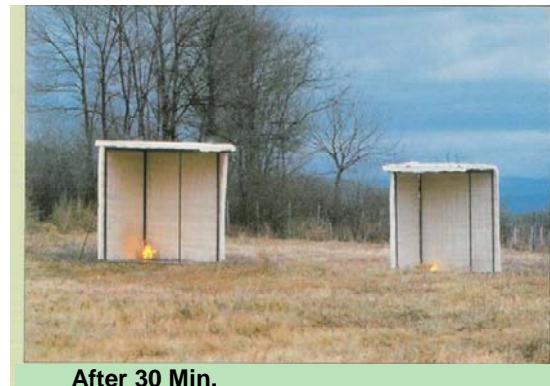


SOLKANE®



裸体喷涂泡沫燃烧对比

M1 foam based on IXOL



Classical foam M4

M1 foam based on IXOL



Classical foam M4



After 2 Min. 30 sec.

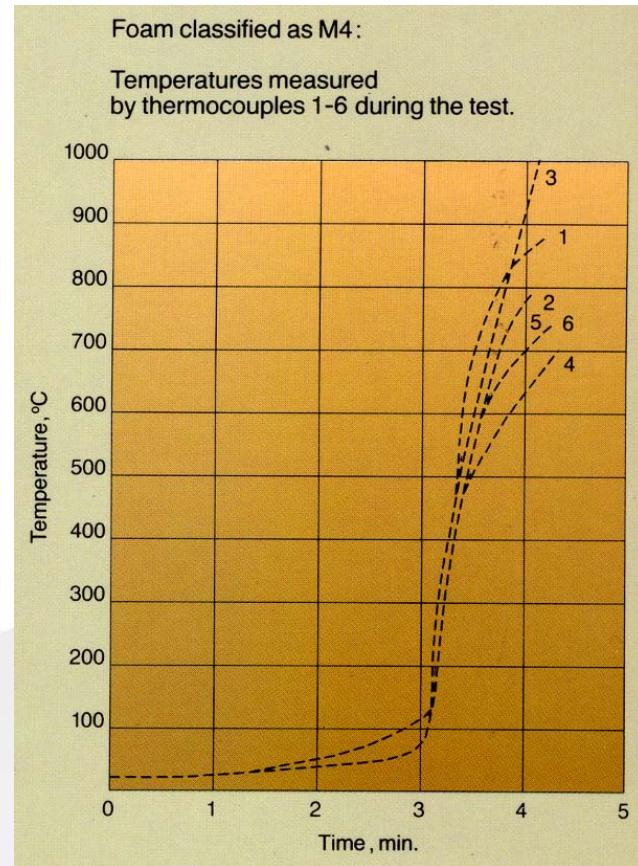
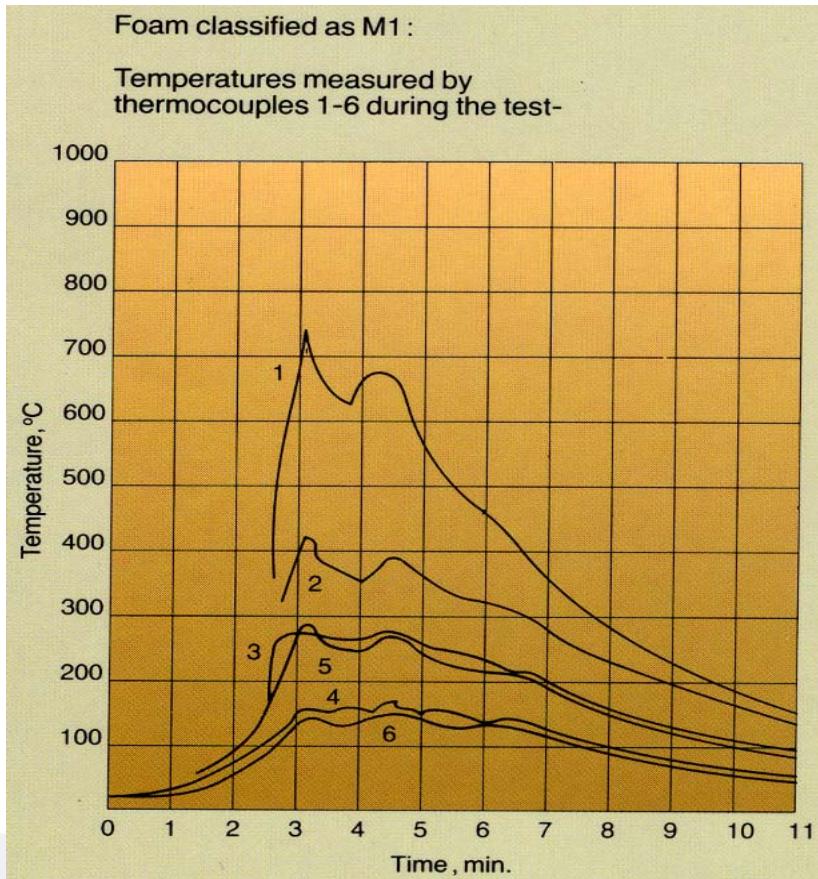


After 5 Min. 30 sec.

SOLKANE®



裸体喷涂泡沫燃烧对比

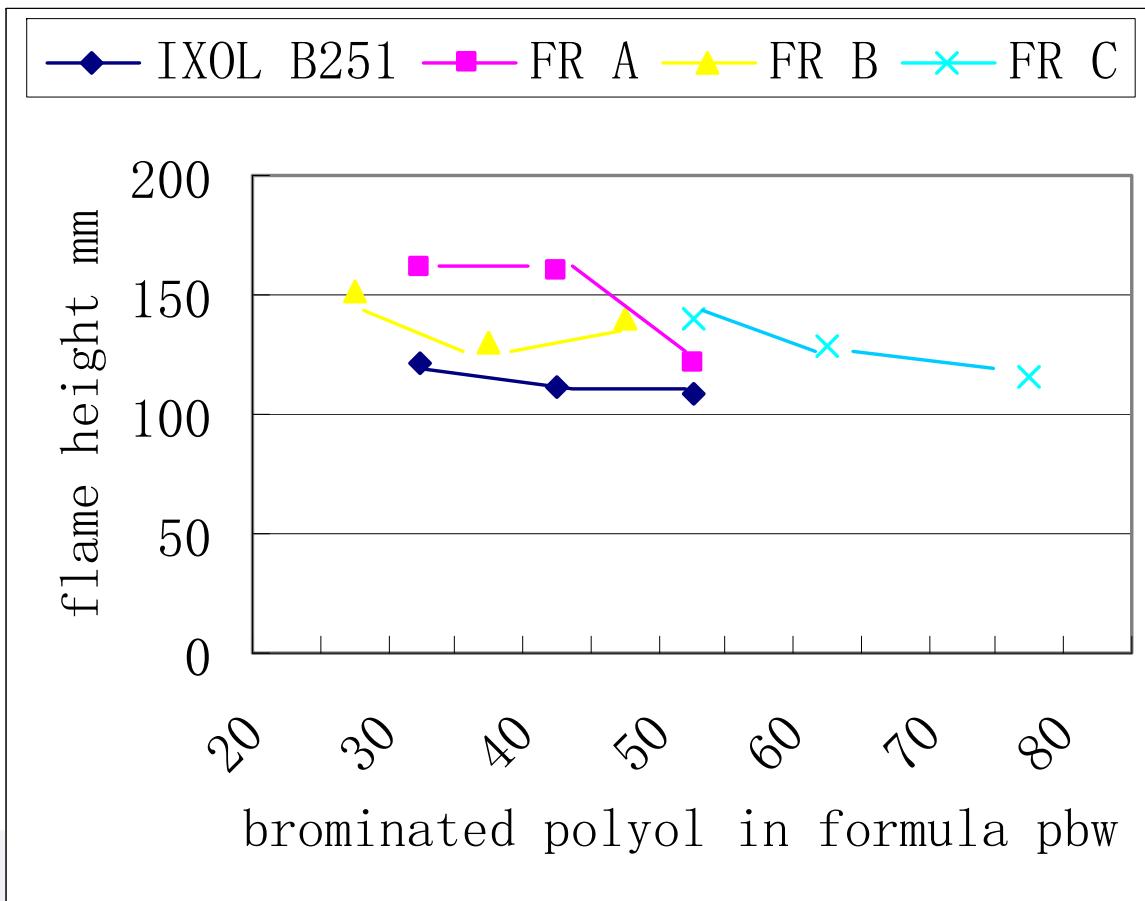


SOLKANE®



B251与同类阻燃剂比较

ISO 11 925-2

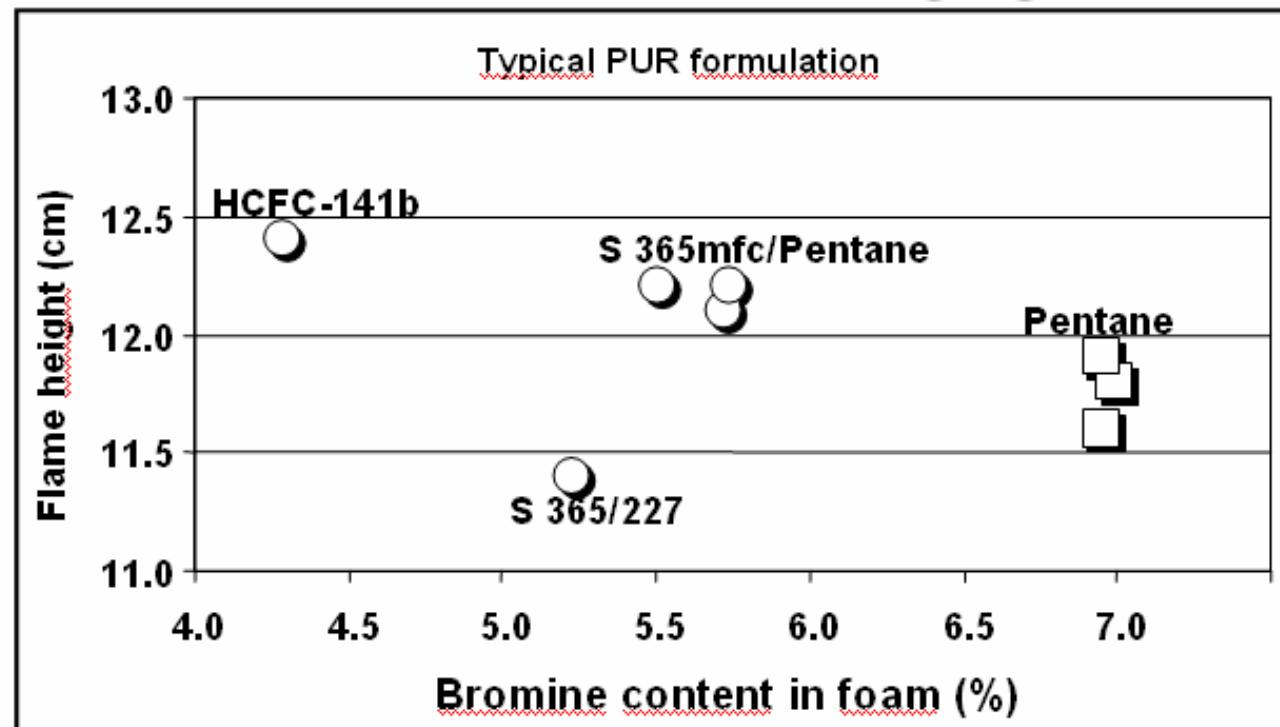


B251 表现最好
低用量下较小的火焰高度



B251与发泡剂的协同性 ISO 11 925-2

Bromine content – blowing agent



IXOL B251 与
365/227 发泡剂
协同提高泡沫阻
燃性



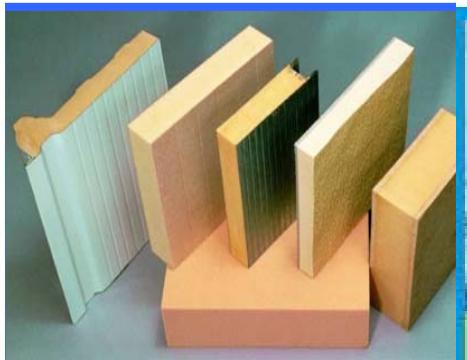
SOLKANE®



国际应用示例



喷涂泡沫
块状泡沫
间歇板材
连续层压板材



M125 国际应用示例

SOLKANE®



单组分泡沫

胶粘剂：用于**PIR/岩面/XPS/EPS**夹芯板的粘接



中国市场状况

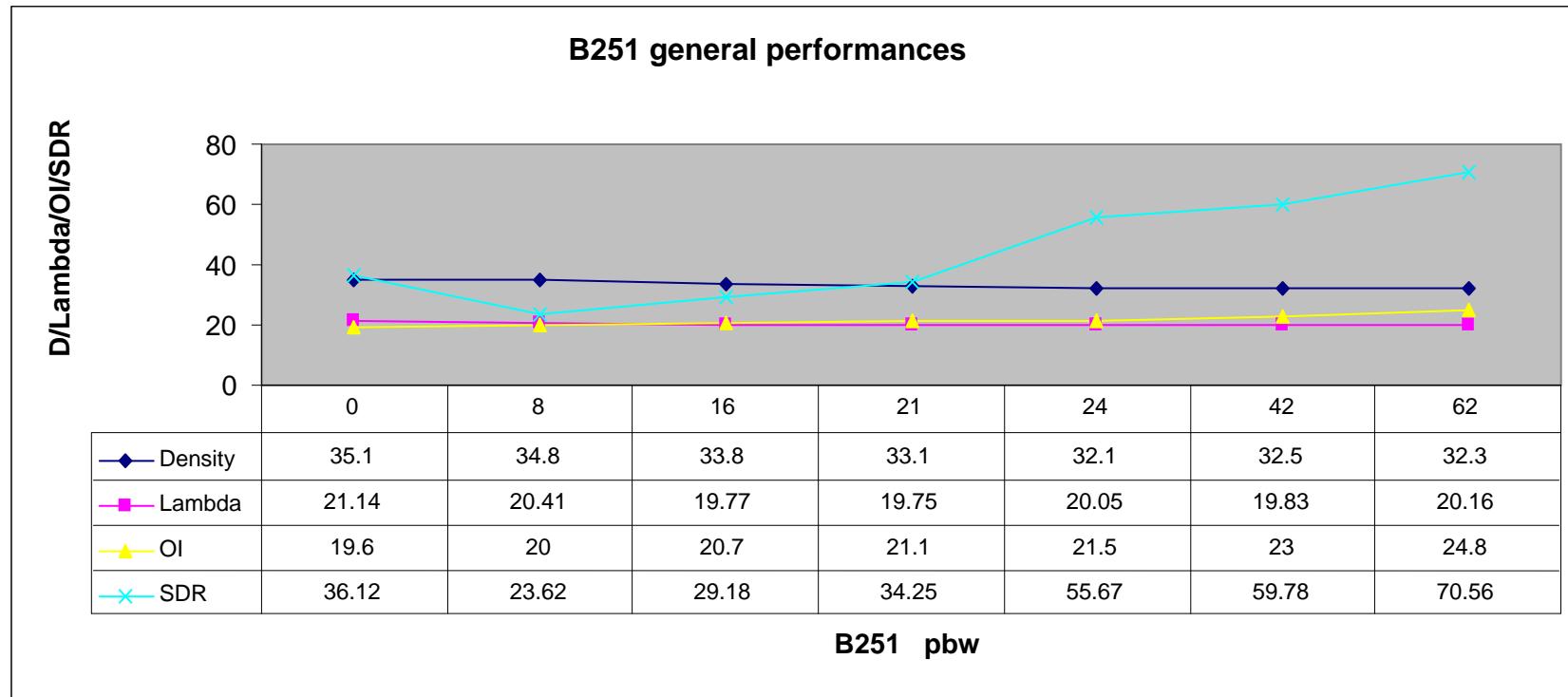
SOLKANE®



1. 要求B1 or B2 级以上泡沫，关注烟密度，要求氧指数大于32,28,26
2. 对成本非常敏感

B251 基于国产主原料的基本表现

SOLKANE®

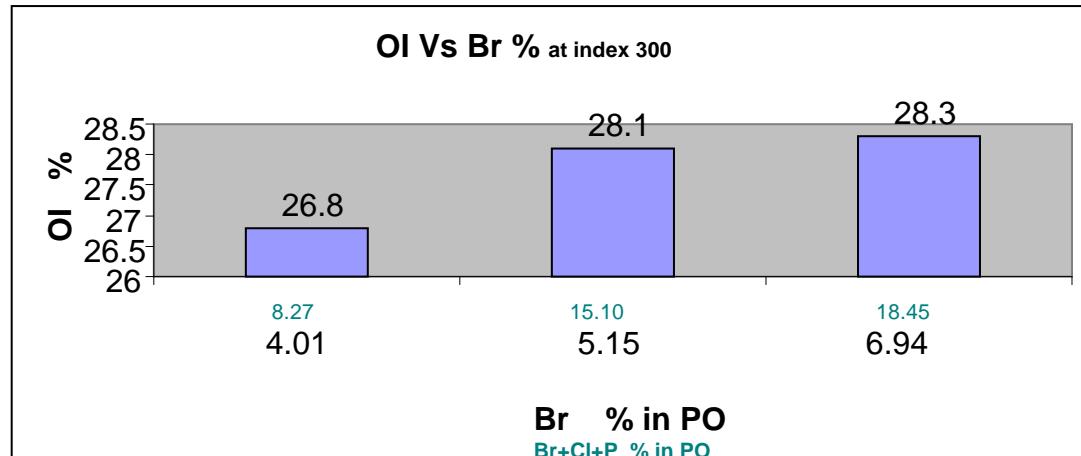


1. 低密度化，从而优化导热系数
2. 氧指数明显增加
3. 烟密度 增加但可控在标准范围

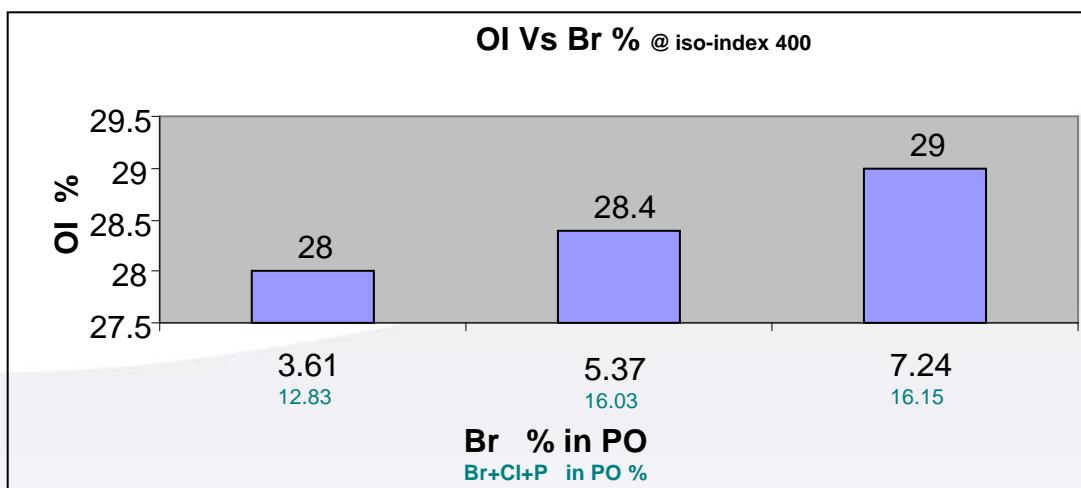
PIR 中B251的表现

B251 performance in PIR

SOLKANE®



1.高指数下Br 对OI的贡献大于P +Cl

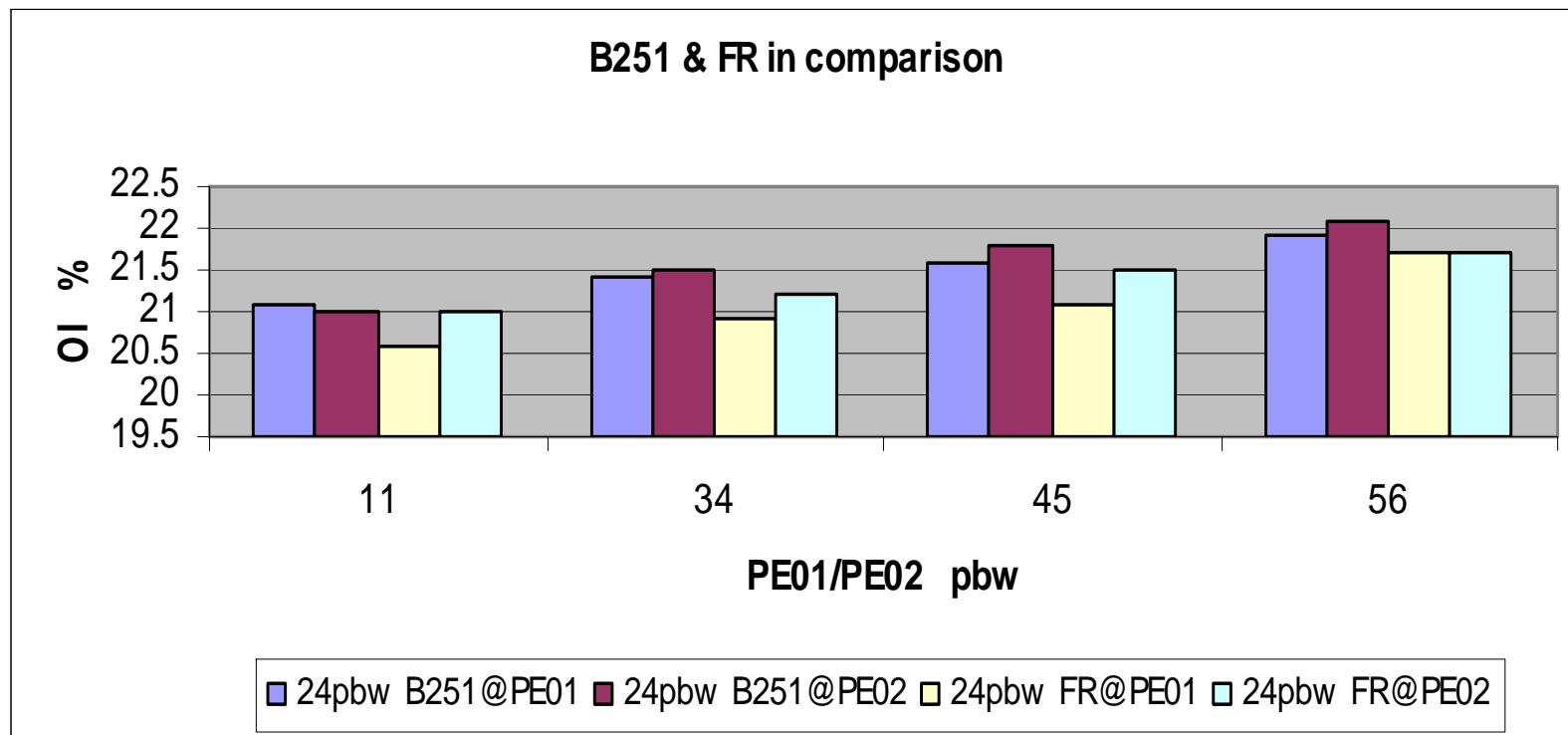


CPUIA_2012_Shenzhen





B251 与同类阻燃剂FR的比较

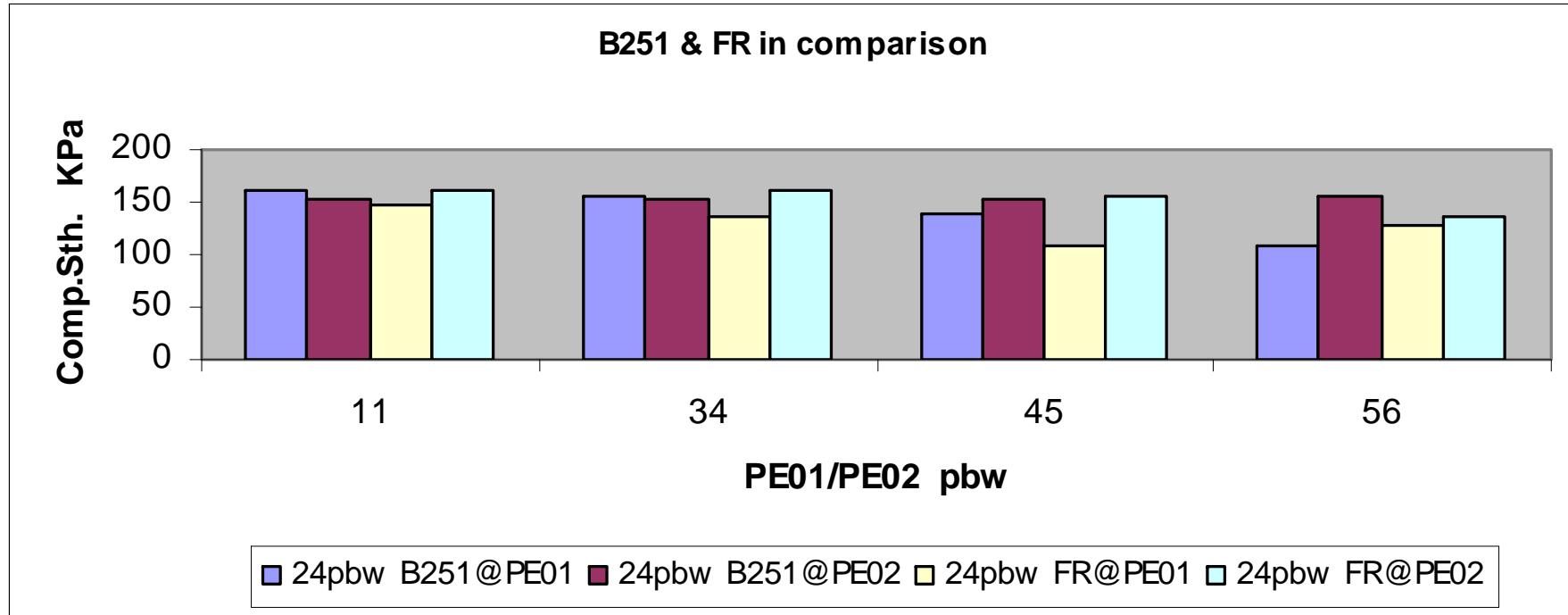


- 1.在氧指数方面，B251与各种聚酯的协同作用都优于同类阻燃剂FR.
- 2.低羟值聚酯比高羟值更有利于提高氧指数





B251 与同类阻燃剂FR的比较

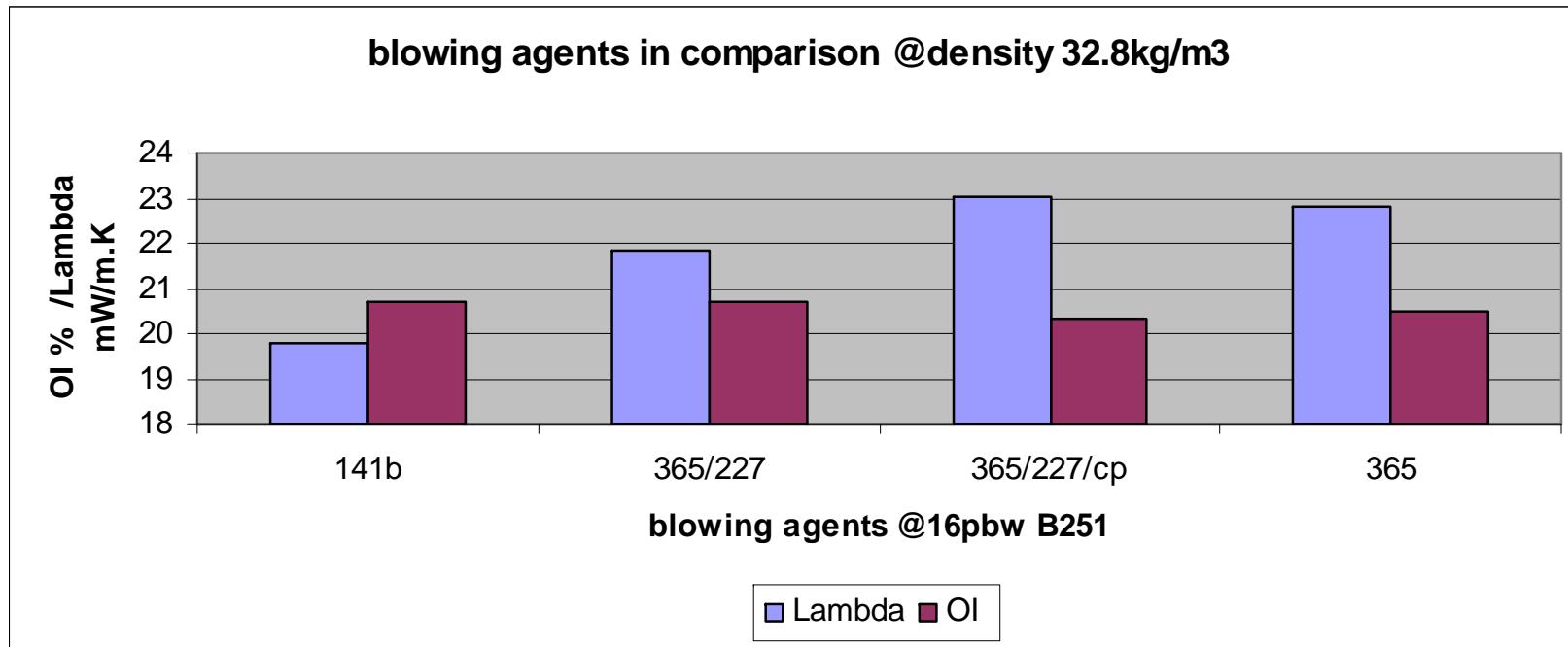


- 在压缩强度方面，B251与高羟值聚酯的协同作用好于竞争者，与低羟值聚酯的协同作用与竞争者相当
- 低羟值聚酯有利于提高泡沫抗压强度





B251 基泡沫不同发泡剂比较



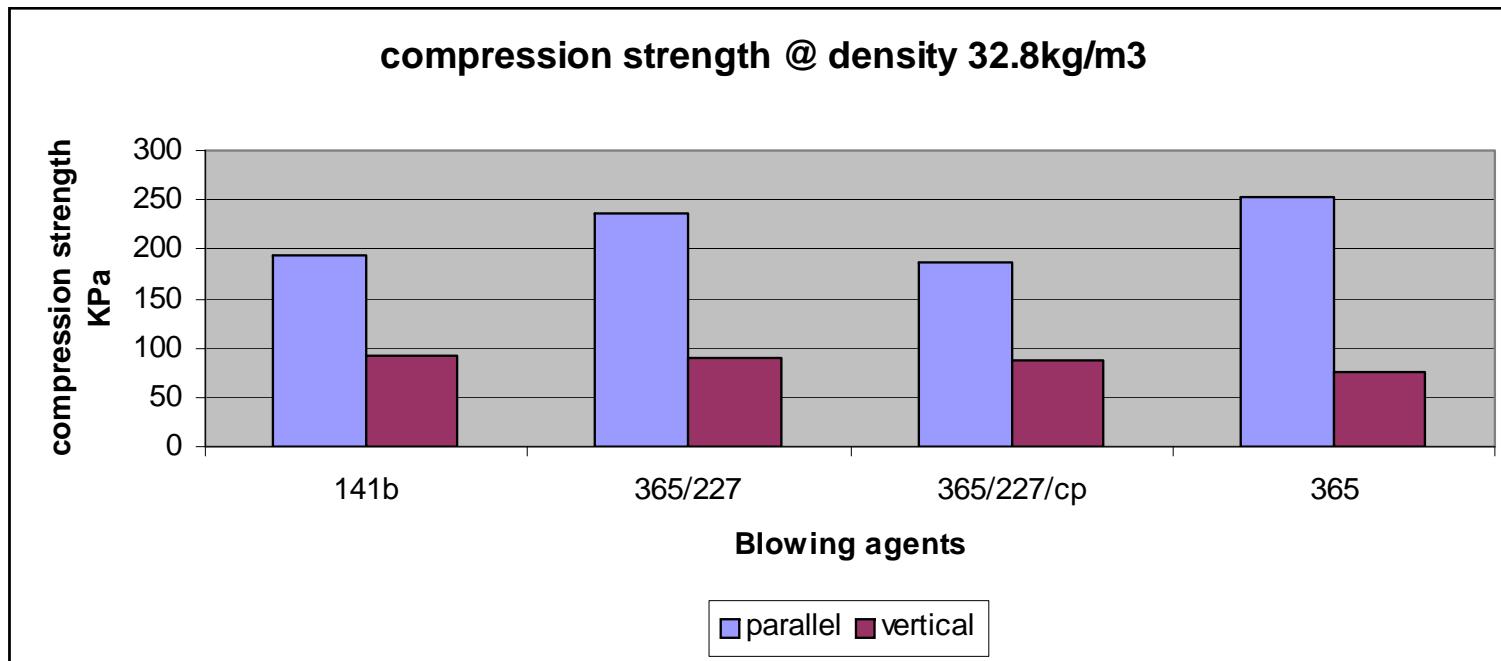
1.对于Lambda而言，141b最好，365/227优于365，更优于365/227/cp
共发泡

2.对氧指数而言，365/227 和141b 基本相当，优于纯365发泡，更优于
365/227/Cp共发泡。





B251 基泡沫不同发泡剂比较



1.对于压缩强度而言，365最好，365/227优于141b，更优于365/227/cp共发泡



应用推荐

SOLKANE®



B251:

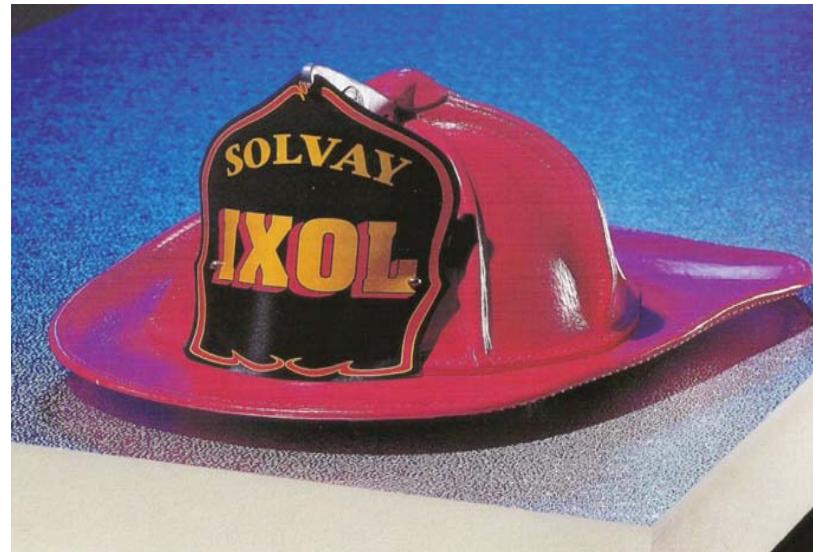
喷涂泡沫
块状泡沫
间歇板材
连续层压板材

M125:

单组分泡沫
夹芯板胶粘剂PIR/岩棉/XPS/EPS

Solvay Special Chemicals

SOLKANE®



谢谢关注IXOL阻燃聚醚

CPUIA_2012_Shenzhen

