附件

绿色液体燃料技术攻关和产业化试点项目（第一批）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **试点方向** | **项目名称** | **实施单位** | **建设地点** | **建设规模** | **技术路线** | **推荐单位** |
| 1 | 燃料乙醇 | 国投生物3万吨/年纤维素燃料乙醇项目 | 国投先进生物质燃料（海伦）有限公司 | 黑龙江省  绥化市 | 3万吨/年 | 项目采用“粉碎+汽爆+酶解发酵+多级差压精馏+分离蒸发”技术，构建醇-电-汽联产绿色可再生循环经济模式。 | 黑龙江省  发展改革委 |
| 2 | 绿色甲醇 | 洮南市风电耦合生物质绿色甲醇一体化项目 | 上海电气绿源科技（吉林）有限公司 | 吉林省  白城市 | 5万吨/年 | 项目采用纯氧加压生物质流化床气化技术，原料适应性强、单炉处理能力大、操作弹性高。 | 吉林省能源局 |
| 3 | 绿色甲醇 | 金风科技绿氢制50万吨绿色甲醇项目（一期25万吨/年） | 金风绿能化工（兴安盟）有限公司，兴安盟汇科能源有限公司 | 内蒙古自治区兴安盟 | 25万吨/年 | 项目采用生物质气流床气化技术，实现合成气-蒸汽联产气化工艺技术在干粉气化领域的首次应用。 | 内蒙古自治区能源局 |
| 4 | 绿色甲醇 | 安达市天楹风光储氢氨醇一体化项目一期 | 安达市天楹新能源有限公司 | 黑龙江省  绥化市 | 10万吨/年 | 项目对生物质锅炉尾气进行加氢合成甲醇，利用优化甲醇合成塔结构，减少产品副产物，提高催化剂寿命。 | 黑龙江省  发展改革委 |
| 5 | 绿色甲醇 | 辽宁华电调兵山45万千瓦风电制氢耦合绿色甲醇一体化项目 | 调兵山市华电清洁能源有限公司 | 辽宁省  铁岭市 | 10万吨/年 | 项目对燃料乙醇工厂尾气进行加氢合成甲醇，有助于打造高度协同、深度脱碳的循环产业链。 | 辽宁省  发展改革委 |
| **序号** | **试点方向** | **项目名称** | **实施单位** | **建设地点** | **建设规模** | **技术路线** | **推荐单位** |
| 6 | 绿色甲醇 | 岚泽大丰港年产30万吨/年绿色甲醇项目 | 江苏岚泽能源科技有限公司 | 江苏省  盐城市 | 30万吨/年 | 项目采用自主研发的干粉气流床气化工艺，利用新型甲醇合成催化剂，有效降低能耗及脱硫过程副反应率。 | 江苏省  发展改革委 |
| 7 | 绿氨 | 远景零碳技术（赤峰）有限公司152万吨/年零碳氢氨项目（P1期30万吨/年合成氨） | 远景零碳技术（赤峰）有限公司 | 内蒙古自治区赤峰市 | 30万吨/年 | 项目采用大型低压氨合成工艺，依托智能系统进行全域控制，力争实现超低负荷、超宽负荷范围下运行。 | 内蒙古自治区能源局 |
| 8 | 绿氨 | 中能建松原氢能产业园（绿色氢氨醇一体化）项目 | 能建绿色氢氨新能源（松原）有限公司 | 吉林省  松原市 | 20万吨/年 | 项目采用柔性合成氨工艺，利用独创的源网荷储实时平衡技术，可在30%-110%负荷下安全、稳定运行。 | 吉林省能源局，中国能源建设集团有限公司 |
| 9 | 绿氨 | 大安风光制绿氢合成氨一体化项目 | 国家电投集团大安吉电绿氢能源有限公司 | 吉林省  白城市 | 18万吨/年 | 项目采用柔性合成氨工艺，通过优化合成氨工艺和合成塔内件，实现30%-110%负荷下安全、稳定运行。 | 吉林省能源局 |